



Address : 韩国忠清北道槐山郡59-5号(邮编: 367-821)
Tel : +82-(0)43-836-7672
Fax : +82-(0)43-836-7675
E-mail : uniontec@kita.net / ham@utmachine.com
Website : www.utmachine.com

机油滤外壳喷涂线 (型号 : UHP-50A, 粉末喷涂)



喷涂间及操作控制板



喷涂枪



支柱式输送线



机油滤外壳上线位置



外壳清洗线



脱脂线



磷酸线



烘干线



支柱式输送线-喷涂前



喷涂线



喷涂后烘干线



卸件



技术参数 (挂件式或支柱式输送系统)

- 产能：15/ 30/ 50 个/分钟
- 有效外壳高度：65~310mm
- 有效外壳外径： $\varnothing 60\sim\varnothing 135$
- 5个蓄水池款式
 - A) 预脱脂 (水)： $35\pm 5^{\circ}\text{C}$ (1~2 分钟)
 - B) 脱脂： $55\pm 5^{\circ}\text{C}$ (2~3 分钟)
 - C) 漂洗 (清洗)： $35\pm 5^{\circ}\text{C}$ (1~2 分钟)
 - D) 磷酸： $50\pm 5^{\circ}\text{C}$ (2~3 分钟)
 - E) 漂洗 (清洗)： $50\pm 5^{\circ}\text{C}$ (1~2 分钟)
 - F) 烘干 ($140\sim 160^{\circ}\text{C}$ x 5分钟)
- 输送系统旋转速度 (在喷涂过程)：3~ 5米 / 分钟
- 红外线加热系统及自动温控控制
- 个别工序用于独立的控制系统
- 3条轨道烘道及5个蓄水池
- 喷涂厚度：10~13 μm
- 输送系统自动速控
- 超温控制及警报器装置
- 紧急停止按键
- 反射器传感：蓄水池
- 喷吐涂料流动性 (天那水混合)：FORD CUP NO 4. 10~13 秒
- 天那水级别：静电式天那水
- 喷涂涂料：静电涂料
- 喷涂枪：静电喷涂枪
- 不锈钢支柱式输送系统、网链输送系统, 或挂件输送系统
- 喷涂线所需的仪器 (请查看喷涂线平面图)
 - ：前处理 (网链式：10.5米) x 烘道 (12.1米) x 喷涂粉末间 (1.2米 = 一间)
 - x 冷却系统 (2.1米) x 烘道 (18米) x 粉末过滤系统
 - x 粉末喷涂机 x 支柱式输送线 (164米)

用途

- 此喷涂系统专门用于汽车滤清器粉末喷涂，机油滤组装成成品后可以连接此喷涂线全线自动化清洗、烘干、喷涂、及喷涂烘干，然后才卸件下线。

选购配件

- 静电天那水
- 静电喷涂涂料
- 静电喷涂枪
- 静电控制装置
- 链条
- 喷涂喷枪喷嘴
- 涂料粉末过滤器

备注

- 以上的照片为支柱式输送系统