



Address : 韩国忠清北道槐山郡59-5号(邮编: 367-821)
Tel : +82-(0)43-836-7672
Fax : +82-(0)43-836-7675
E-mail : uniontec@kita.net / ham@utmachine.com
Website : www.utmachine.com

机油滤外壳液压拉伸机 (型号 : UHD-60T/30T/30T, 重型车系)



送料机 : 3吨



拉伸模具



机油滤外壳液压拉伸机：60吨为主机拉伸 + 30吨拉伸 + 30吨冲边



60吨液压拉伸主机（含卸件传送系统）

水冷却机

30吨液压拉伸主机（含上料及卸件传送系统）

30吨液压冲边机（含卸件传送系统）

* 重型车系机油滤外壳生产工序
 60吨：开料 + 第一拉伸 + 第二拉伸
 30吨：第三拉伸（+ 平花）
 30吨：冲边

技术参数 (挂件式或支柱式输送系统)

- 液压拉伸动力：60吨 (30吨拉伸 + 30吨液压冲边)
- 产能：5~8 个 / 分钟
- 有效外壳外径： $\varnothing 100 \sim \varnothing 140$
- 有效外壳高度：150~310mm
- 有效外壳厚度：最大 0.8mm
- 模具桌面螺栓尺寸：60吨(1000mm x 1200mm)及
- 30吨(700mm x 900mm)及 30吨(700mm x 900mm)
- 主缸行程：800mm
- 最大打开行程：1200mm
- 下降速度：130mm/秒, 上升速度：150mm/秒
- 空气压缩机：50~150 kgf /cm²
- 液压油槽：700公升
- 模具缓冲：单缓冲式
- 控制系统：手动或自动控制
- 电源：380V x 50/ 60Hz x 3P x 40HP
- 气压：210 kgf /cm²

用途

- 此液压拉伸机适合用作重型车机油滤外壳自动拉伸。
- 其自动缓冲液压系统可做拉伸及冲边工序。

特征

- 4柱及单缓冲系统
- 安全传感器装置
- 可编电脑程序

选购配件

- 伺服送料机及料架
- 送料架 (3.0/5.0吨)
- QDC系统 (筒快换模具)
- 拉伸及冲边模具
- 废料冲剪器
- 传送及卸件机械手, 及输送系统