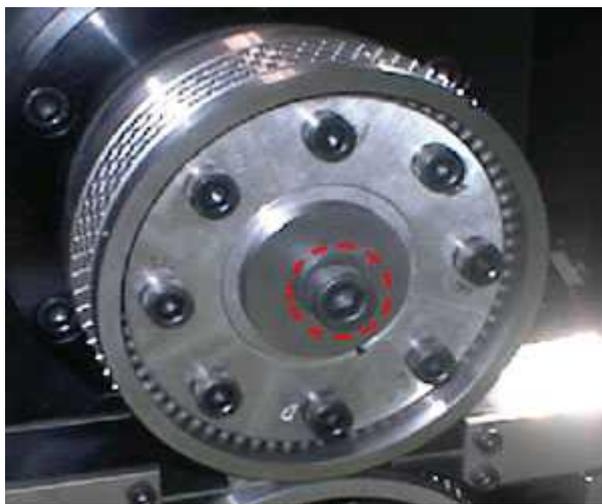




Address : 韩国忠清北道槐山郡59-5号(邮编: 367-821)
Tel : +82-(0)43-836-7672
Fax : +82-(0)43-836-7675
E-mail : uniontec@kita.net / ham@utmachine.com
Website : www.utmachine.com

螺旋式中心管自动生产机 (型号: UST-90P, 冲孔式)





滚筒式冲孔



中心管



铁料送料架

技术参数

- 产能：80 ~ 100个/分
- 有效中心管外径：Ø30 ~ Ø70mm
- 有效中心管长度：35 ~ 500mm
- 冲孔规格(外径) :Ø4.0mm
- 分切方式：同步旋转式分切
- 分切速度：500rpm
- 模具更换需时：20 ~ 25分钟
- 铁料规格：宽=38 或 42mm 或 45mm；厚度=0.25 ~ 0.32mm (马口铁)
- 设备体积：主机 (1520*1310*1220mm)；冲孔 (1390*675*1200mm)；送料架 (850*1000*1260mm)
- 设备重量：2, 000公斤
- 有效铁料卷规格：铁料卷内径= 300mm；铁料卷外径= 800mm

特征

- 特制滚筒式冲孔
- 送料及冲孔采用同步自动系统
- 在设备开机运作时"零"废料
- 送料滚轮可按照铁料规格进行调整
- 滚筒式冲孔的"冲孔钉"可以各别更换
- 紧急停机 及 一循环 键
- 电子计数器
- 旋转式分切中心管设计，中心管切口没有毛刺
- 自动式三频数控控制系统，以便减轻冲孔滚筒的压力
- 自动停机以便更换铁料卷
- 中心管长度保证精确于± 0.5mm

说明

- 此设备运用全自动设计专门用于汽车机油滤中心管（冲孔式）。
- 采用此设备将会提升产能以及中心管质量。

附加选择

- 中心管模具（不一样的外径）
- 马口铁