



Address : 韩国忠清北道槐山郡59-5号(邮编: 367-821)  
Tel : +82-(0)43-836-7672  
Fax : +82-(0)43-836-7675  
E-mail : uniontec@kita.net / ham@utmachine.com  
Website : www.utmachine.com

## 螺旋式中心管自动生产机 (型号 : UST-90E, 挤压孔式)





铁料送料架



中心管

### 技术参数 (挂件式或支柱式输送系统)

- 产能：80 ~ 100个/分
- 有效中心管外径： $\varnothing 30 \sim \varnothing 70\text{mm}$
- 有效中心管长度：35 ~ 500mm
- 冲孔规格(外径)： $\varnothing 4.0\text{mm}$
- 分切方式：同步旋转式分切
- 分切速度：500rpm
- 模具更换需时：20 ~ 25分钟
- 铁料规格：宽=38 或 42mm 或 45mm；厚度=0.25 ~ 0.32mm (马口铁)
- 设备体积：主机 (1520\*1310\*1220mm)；冲孔 (1390\*675\*1200mm)；送料架 (850\*1000\*1260mm)
- 设备重量：2, 000公斤
- 有效铁料卷规格：铁料卷内径= 300mm；铁料卷外径= 800mm

### 特征

- 特制滚筒挤压孔式
- 自动送料及挤压孔系统
- 在设备开机运作时"零"废料
- 送料滚轮可按照铁料规格进行调整
- 滚筒式挤压孔可更换
- 紧急停机 及 一循环 键
- 电子计数器
- 旋转式分切中心管设计，中心管切口没有毛刺
- 自动式三频数控控制系统，以便减轻冲孔滚筒的压力
- 自动停机以便更换铁料卷
- 中心管长度保证精确于 $\pm 0.5\text{mm}$

### 说明

- 此设备运用全自动设计专门用于汽车机油滤中心管（挤压孔式）。
- 采用此设备将会提升产能以及中心管质量。

### 附加选择

- 中心管模具 (不一样的外径)
- 马口铁